



TEQBASE-PLAN Betonggolvsystem

Fogfritt industrigolv för stora laster



Ett tvåskiktts industrigolvssystem där underbetongen utförs med en speciell vältbetong - Teqbase, och ytskiktet med en polymer-modifierad betong - Teqplan.

Yta

- halksäker
 - ljusgrå
- (struktur beroende på hantverkare och byggfysikaliska orsaker.)

Egenskaper

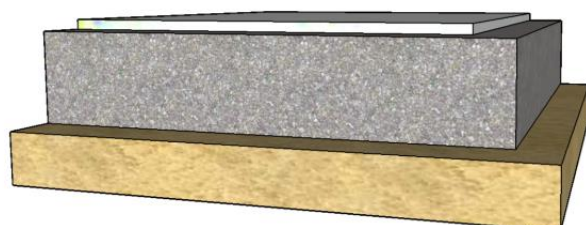
- hög lastkapacitet och planhet
- resistens mot vatten, kemikalier och mineraloljor.
- minimal krympning och sprickbildning.
- antistatiskt

- **Teqbase:** Stora sammanhängande fogfria ytor, kontaktfogar mellan dagsetapper, distansisolering mot omgivande byggdelar.
- **Teqplan:** Helt fogfri yta, byggnadsfogar säkras med lämplig fogprofil.
- **Systemlösning** finns för genomfartsportar eller i anslutningar mellan olika golvtyper.

Användningsområden

- Industrihallar
- lager- /distributionshallar
- verkstäder
- terminalhallar
- höglager
- tryckerier
- bygg-/affärshus

Systemuppbyggnad



- Teqplan
- Teqbase
- Bärlager



Tekniska data TEQBASE-PLAN

Förutsättningar

Markuppbyggnad i enlighet med gällande normer, komprimerad och justerad +/- 10 mm, dock inte ensidigt.

Ev2 ≥ 80 MN/m², Ev2/Ev1 $\leq 2,5$

Test utförs av beställare inför uppstart.

Gjutförhållanden

Teqbase: Min temperatur 0°C

Om möjligt tätt tak, frostfri undergrund.

Teqplan: Min temperatur + 5°C

Tak och fasader täta mot vatten och vinddrag. Frostfri underbetong.

Utläggningsskapacitet

Teqbase: 1,500 till 2,000 m²/ dag och team

Teqplan: 800 till 1,400 m²/dag och team (beroende på tillfartsvägar och avstånd mellan blandar- och gjutplats samt dagsetappens utformning.)

Konstruktionstjocklek

Teqbase:

Standardutförande: i genomsnitt 180mm.

Specialutförande: >180mm

Teqplan: 10 to 25 mm

(större inbyggnadstjocklekar är möjligt.)

Ytjämnhet

Teqbase: enligt Hus AMA Tabell

43DB/ESE-1,

Teqplan: enligt Hus AMA tabell 43 DC/-1,

klass A. (+/-3mm på 2m). DIN 15185

(Superplanhet) är möjlig mot tillägg.

Teqplans motståndsförmåga

Hög motståndskraft mot kemikalier och oljor. (ytterligare information om resistens mot begäran)

Lastkapacitet

I standardutförande: jämnt utbredd last upp till 200kN/m² och punktlast upp till 100kN från pallställfot(100x100mm).

Golvkonstruktionen kan dimensioneras för större belastningar.

Teqplans hållfasthet

Tryckhållfasthet > 50 N/mm²

Böj draghållfasthet > 10 N/mm²

Elektrisk avledningsförmåga

Mellan 10⁶ och 10⁷ Ohm enligt DIN EN 1081.

Ingen statisk elektricitet. Lämpligt för explosiv miljö i zonerna 0, 1, 20 och 21 enligt tyska arbetsplatsregler (Tillåtet max värde: 10⁸ Ohm.)

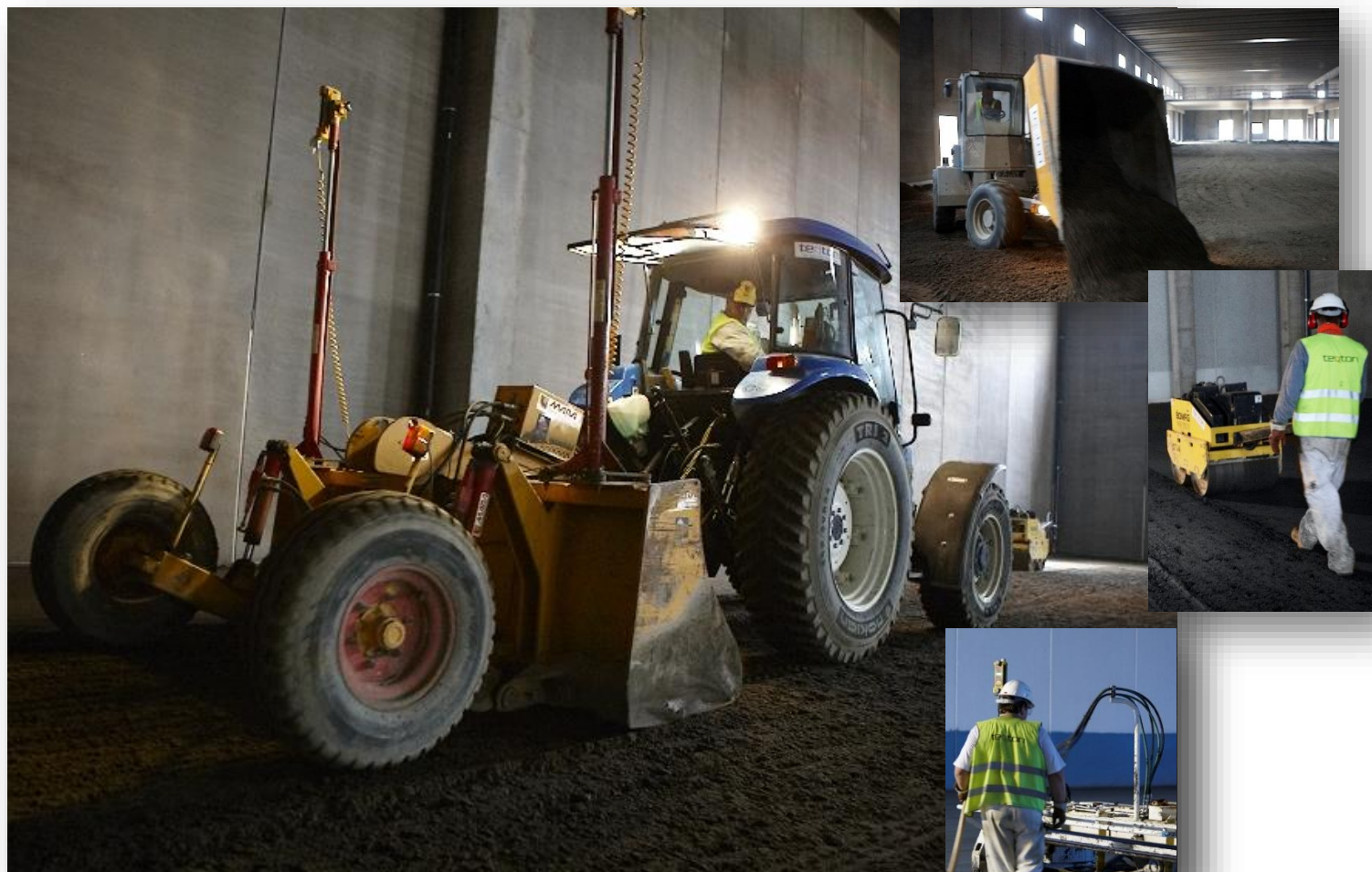
Teqplans termiska ledningsförmåga

1.4 W/(mK) som beräkningsvärde.

Nötningsmotstånd

Enligt Hus AMA Tabell ESE 6 klass A, (mycket höga krav på nötningsmotstånd)





Beställarens förberedelser

Markuppbyggnad görs i enlighet med gällande normer. Plattbelastningstest utförs av beställare inför uppstart med krav på bärrighet $Ev2 \geq 80 \text{ MN/m}^2$, $Ev2/Ev1 \leq 2,5$.

Om isolering läggs under vältbetongen, skall kvaliteten minst motsvara Sundolitt S 250 MX.

Finplanering och komprimering av bärlagerytan ska utföras med en planhet om +/-10mm, dock inte ensidigt. Detta för att en jämn tjocklek ska garanteras på **Teqbase** plattan. Beställaren måste försäkra sig om en minimitemperatur på 0°C (**Teqbase**) och +5° C (**Teqplan**) – även natttid- under gjutning, härdning och blandning. En blandarplats på ungefär 900m² (**Teqbase**) och ca 300m² (**Teqplan**) tillhandahålls av beställaren tillika elektricitet 63A (säkrad med 80A om möjligt), och 40mm slang med kulventil för vatten om min 6m³/tim (**Teqbase**) eller med 3/4" koppling (**Teqplan**).

Teqbase- underbetong

Teqbase golvet utförs utan fogar inom var dagsetapp och utgör väsentligen den lastbärande delen av

golvsystemet. **Teqbase** utgörs av en mix av tillsatser och certifierad ballast som blandas till en jordfuktig konsistens för att uppnå en minsta möjliga krympning och för att kunna bära **Teqplan**. **Teqbase** finplaneras med hjälp av senaste laserteknologi och komprimeras med vält och vibratorplatta. Dagskapaciteten ligger på ca 1,500 till 2,000 m²/ dag och team. (beroende på tillfartsvägar och avstånd mellan blandar- och gjutplats samt dagsetappens utformning.)

Teqplan- ytskikt

Det fogfria ytskiktet **Teqplan**, är också designat att ha minsta möjliga krympning genom sin speciella sammansättning och utläggningsteknik som är anpassat för **Teqbase**.

Teqplan består av en blandning av sand, cement, makadam och en modifierad polymerdispersion, som blir tillsatt i en tvångsblandare på byggplatsen. Innan utläggning av ytskikt sker en högtryckstvättning/fräsning samt påförande av en vidhäftnings-slamma. Utläggning sker därefter med en laserstyrd utläggningsbalk som både komprimerar och garanterar en hög ytjämnhet. Ytan glättas därefter med åkbar glättningsmaskin. Minimitemperatur vid läggning av **Teqplan** är +5°C. Gjutområdet måste

vara tätt både vad gäller vatten och vinddrag under de första 48 timmarna.

Dagsetapper om ca 800-1,400m² beroende på avstånd till blandningsplats och etappens utformning.

Härdningstider

Uttorknings- och härdningstider beror bland annat på marktemperatur, tillförd fukt, omgivande temperatur och relativ fuktighet. Med medeltemperatur på 20°C och RF på ca 65 % kan **Teqbase** belastas efter 3 dygn och **Teqplan** efter 4 dygn.(avstäm med Teqtons arbetsledare)

teqton

Tel: 042-241755
sweden@teqton.com
www.teqton.com